



Утверждаю

Директор

Т.М.Коротаева

31.08.2021

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Ухтинский техникум железнодорожного транспорта - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Петербургский государственный университет путей сообщения Императора Александра I" (УТЖТ - филиал ПГУПС)

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УГ

2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018

№ 139







Справочник компетенций	
Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПК 1.1.	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам
ПК 1.2	Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.
ПК 1.3	Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных микропроцессорных и диагностических систем автоматики.
ПК 2.1	Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики
ПК 2.2	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики.
ПК 2.3	Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики.
ПК 2.4	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.
ПК 2.5	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.
ПК 2.6	Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения.
ПК 2.7	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики по принципиальным схемам
ПК 3.1	Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки
ПК 3.2	Измерять и анализировать параметры приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки
ПК 3.3	Регулировать и проверять работу устройств и приборов сигнализации, централизации и блокировки
ПК 4.1.	Выполнение работ по профессии Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки

<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 10</b>						
ОГСЭ.01.	Основы философии	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.										
ОГСЭ.02.	История	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.										
ОГСЭ.03.	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.	ОК 04.	ОК 10.										
ОГСЭ.04.	Физическая культура	ОК 04.	ОК 08.											
ОГСЭ.05.	Психология общения	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.										
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ПК 2.6.</b>								
ЕН.01	Математика	ОК 01.	ОК 02.											
ЕН.02	Информатика	ОК 02.	ОК 09.											
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	ОК 07.	ПК 2.6.											
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	
		<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 3.2.</b>											
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.	ПК 2.7.									
ОП.02	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.	ПК 2.7.	ПК 3.2.								
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 01.	ОК 02.	ПК 2.6.										
ОП.04	Электронная техника	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.	ПК 2.7.	ПК 3.2.								
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности/ Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	ОК 01.	ОК 05.	ОК 06.	ПК 2.4									
ОП.06	Экономика организации	ОК 01.	ОК 02.	ОК 11.	ПК 2.5.									
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07.	ПК 2.1.	ПК 2.4								
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.										
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07.	ПК 2.6.									
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ПК 2.6.									
ОП.11	Электрические измерения	ОК 01.	ОК 02.	ПК 3.2.										
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	
		<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	
		<b>ПК 4.1.</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>					
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					

МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.				
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.				
УП.01.01	Монтаж электронных устройств	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.				
УП.01.02	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.				
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.				
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.
УП.02.01	Электромонтажные работы	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.
УП.02.02	Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>				
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.				
УП.03.01	Монтаж электронных приборов	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.				
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.				
<b>ПМ.04</b>	<b>Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ПК 4.1.</b>						
МДК. 04.01	Специальные технологии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.						
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.						
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.						

**ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ**

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Дисциплин ОГСЭ
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Математики
5	Информатики, компьютерного моделирования
6	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	Электротехнического черчения
8	Правового обеспечения профессиональной деятельности
9	Общего курса железных дорог
10	Основы экономики и экономики отрасли
11	Экологии
12	Проектирования систем железнодорожной автоматики и телемеханики
13	Транспортной безопасности
	Лаборатории:
1	Электротехники и электрических измерений
2	Электронной техники
3	Цифровой схемотехники
4	Приборов и устройств автоматики
5	Электропитающих и линейных устройств автоматики и телемеханики
6	Перегонных систем автоматики
7	Станционных систем автоматики
8	Микропроцессорных и диагностических систем автоматики
9	Технического обслуживания, анализа и ремонта приборов и устройств СЦБ и ЖАТ
	Мастерские:
1	Электромонтажная
2	Монтаж электронных устройств
3	Монтаж устройств систем СЦБ и ЖАТ
	Полигоны:
1	Полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал



## Пояснения

1. Учебный план Ухтинского техникума железнодорожного транспорта - филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Петербургский государственный университет путей сообщения Императора Александра I" разработан на основе: Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного приказом Минобрнауки России от 28.02.2018 № 139; приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06. 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
2. Организация учебного процесса и режим занятий. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности увеличен на 1 год по отношению к продолжительности обучения по очной форме, начало учебного года может переноситься университетом при реализации ООП СПО в заочной форме не более чем на 3 месяца. Общая продолжительность лабораторноэкзаменационных сессий составляет на 1-2 курсах- 30 календарных дней в году, на 3-4 курсах - 40 календарных дней в году, включая дни отдыха и сдачи экзаменов, а также время обязательных занятий. В дни сдачи экзаменов занятия не проводятся. Продолжительность учебной недели- шестидневная; продолжительность занятия 45 минут, занятия проводятся парами. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8 - 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.
3. Формирование структуры основной образовательной программы по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) с учетом вариативной части. Формирование раздела учебного плана «Сводные данные по бюджету времени». Срок получения образования по ОПОП в заочной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 3 года 10 месяцев, что составляет 199 недель (1 год = 52 недели, 10 месяцев = 43 недели, 3 года 10 месяцев = 52+52+52+43 = 199 недель). Объем образовательной программы в академических часах (ФГОС СПО) = 4464 часа. Вариатив: 4464 (объем ОП) -216 (ГИА) – 468 – 144 - 612 - 1728 (объем часов по всем циклам ФГОС) = 1296 часов, что составляет 30,51 %. Таким образом объем учебной нагрузки составил 468+144+612+1728+1296=4248 часов.
4. Программа дисциплины физическая культура реализуется обучающимися самостоятельно, при этом предусмотрено проведение аудиторных занятий в объеме 4 часов.
5. Настоящим учебным планом реализуется программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), предусматривающая изучение следующих циклов: общего гуманитарного и социально-экономического (ОГСЭ); математического и общего естественнонаучного (ЕН); общепрофессионального цикла (ОПЦ); профессионального цикла (ПЦ). Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный, общепрофессиональный циклы состоят из учебных дисциплин. Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входят один или несколько междисциплинарных курсов. Выполнение курсовых проектов рассматривается, как вид учебной работы по отдельным профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Выполнение курсовых проектов предусмотрено в 8 семестре по МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики и МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. Выполнение курсовых проектов реализуется в пределах времени, отведенного на изучение соответствующих междисциплинарных курсов. Обязательная часть программы подготовки специалистов среднего звена по циклам составляет 69,49% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30,51%) направлена на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, а также на ввод новых учебных дисциплин, получения дополнительных компетенций, умений, знаний, что дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части для обеспечения конкурентоспособного выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Часы вариативной части, определяемые образовательным учреждением, распределены следующим образом: - общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 34 часа; - математический и общий естественнонаучный цикл – 26 часов; - общепрофессиональный цикл - 208 часов; - профессиональный цикл - 1028 часов. Всего 1296 часов. Обязательная часть общего гуманитарного и социально- экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура», «Психология общения». Обязательная часть общепрофессионального цикла программы подготовки специалистов среднего звена предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», объем часов, по которой составляет 68 (из них на освоение основ военной службы - 48 часов). На 1 курсе обучения проводятся установочные занятия в объеме 8 часов по МДК.01.01. Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики, МДК.01.02. Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики, МДК.02.01. Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ.
6. Текущий контроль по профессиональным модулям и учебным дисциплинам проводится в пределах учебного времени, отведенного на их изучение, с использованием фондов оценочных средств. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Общее количество недель, отведенных на промежуточную аттестацию, составляет 7. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, количество дифференцированных зачетов – 10 (без учета дисциплины "Физическая культура"). Недели промежуточной аттестации могут быть рассредоточены и чередоваться с теоретическим обучением.

7. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована при реализации производственной практики. Порядок проведения практик: учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Все виды практик, за исключением преддипломной, реализуются самостоятельно. По итогам реализации программы практики проводится дифференцированный зачет.

8. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Согласовано

Заместитель директора по УМР



Т.М.Коротаева

Заведующий отделением

Председатели предметных (цикловых) комиссий:



В.С.Разумов

«Общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин»



Л.А.Баякчан

«Математических и общих естественнонаучных дисциплин»



С.В.Трудова

«Физической культуры и основ безопасности жизнедеятельности»



Н.В.Баева

Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей по специальности

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)



В.С.Разумов